

用户界面



在容错窗口内进行操作

通过提供喷涂状况的直接指示 简化操作员的日常工作

通过颜色编码系统来实现：

- 标称喷涂条件
- 所需的预防性维护
- 喷涂条件超出范围

先见于微 掌控于全

tecnar

微信: jn_robert
邮箱: sales@tecnar.com
手机: +1 514 770 0634 (加拿大)
spraysensors-cn.tecnar.com



扫码更多了解
Accuraspray 4.0



“由于有了 Accuraspray，对于即使是非常具有挑战性的涂层，例如使用新的先进喷枪概念喷涂的加厚多孔 TBC，我们能够实现超过 1.5 的 Ppks 工艺。Accuraspray 还被证明对于工艺参数开发、建立公差窗口、故障排除以及最终作为判定通断仪器都具有无法估量的价值。”

瑞典吉凯恩 (GKN) 航空航天公司
热喷涂团队

accuraspray 4.0

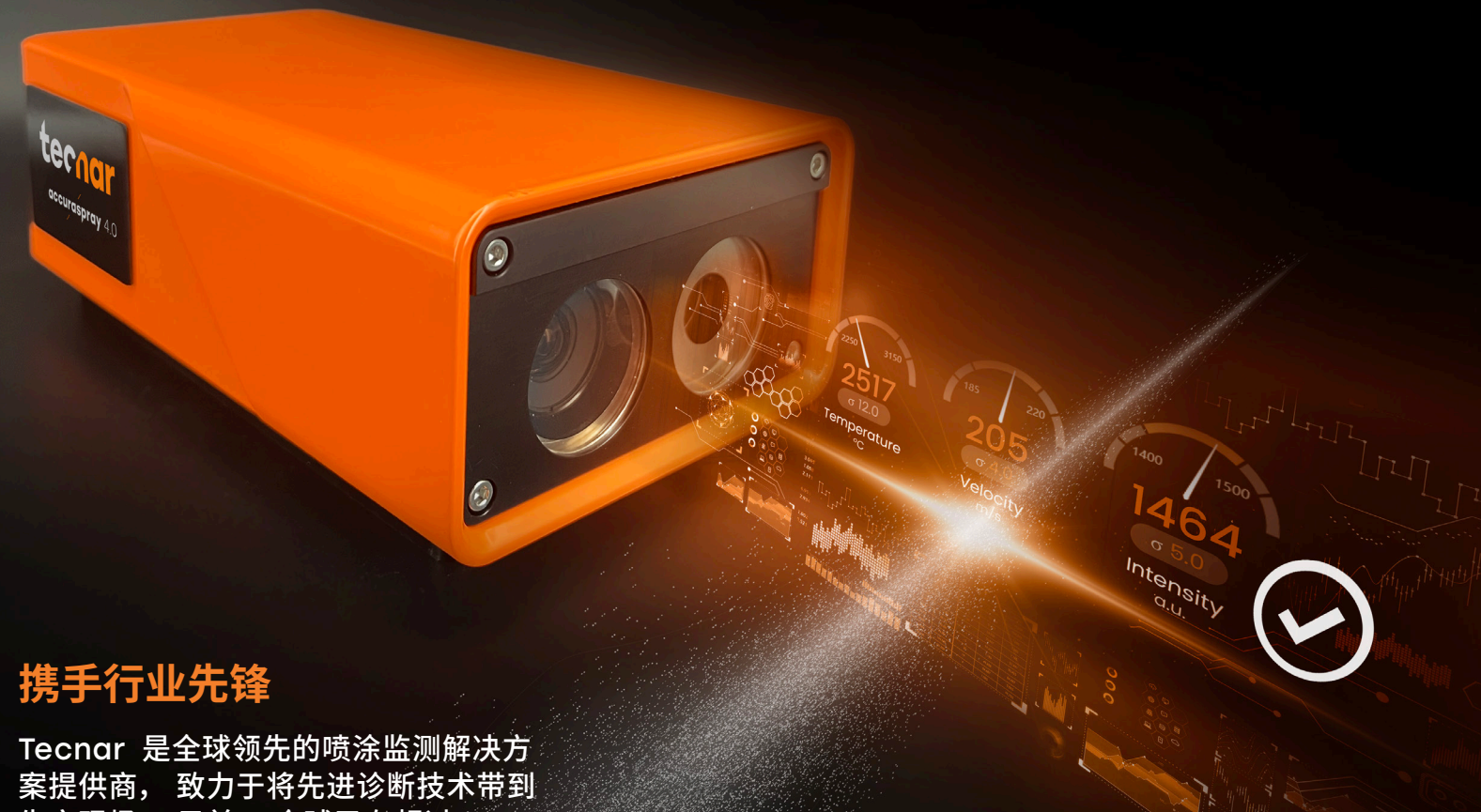
热喷涂工艺
智能诊断
与控制

tecnar

创新引领卓越

生产型热喷涂监测仪

我们致力于帮助您在每一次喷涂作业中实现高质量、稳定一致的喷涂效果。为确保工艺始终处于最佳状态，我们开发了 Accuraspray 4.0，一款精准、可靠、易用且高性价比的热喷涂监测仪。



携手行业先锋

Tecnar 是全球领先的喷涂监测解决方案提供商，致力于将先进诊断技术带到生产现场。目前，全球已有超过 1000 个传感器监测探头每天在 25 个国家投入使用，帮助客户实现高效、可靠的喷涂工艺。自成立以来，我们不断加大研发投入，深度理解客户需求，确保每一台喷涂监测仪都能为客户带来卓越性能与稳定可靠的表现。

新选项

| | |
|--------|--------|
| 验证粉末批次 | 降低人员依赖 |
| 存档工艺数据 | 实现即时判定 |
| 优化喷枪维护 | 解决潜在问题 |
| 减少试片测试 | 转移工艺参数 |
| 降低粉末浪费 | 加速喷房认证 |
| 减少设备停机 | 加快工艺开发 |

行业标杆级精度体验

Accuraspray 的测量原理独立于工艺流程，确保读数可靠。先进的滤波算法确保了测量精度，且在可追溯至 NIST 的工厂校准平台上进行校准，确保在真实应用中提供精确测量。



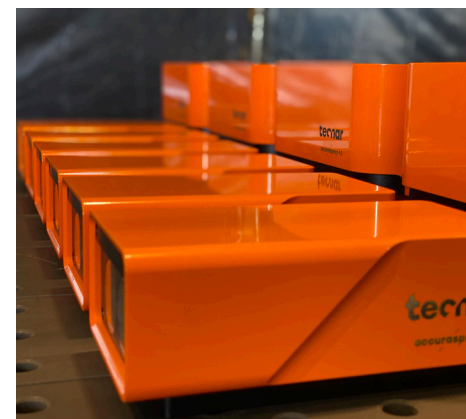
@Polycontrols

全程专家护航

我们专注的团队提供可靠且主动的解决方案，确保您的运营顺畅进行。凭借深厚的专业知识和以客户为先的服务理念，我们提供透明的服务、详尽的文档、免费升级及预防性支持，最大限度减少停机时间，提升设备性能。

工艺一致如一

在这一代全新产品中，我们希望 Accuraspray 能将传感器在工艺参数传递、参数开发及工艺一致性等方面的应用推广到全球每一个喷涂房。我们深信，建立对产品一致性的信任，是实现传感器普及的关键。



新选项

Tecnar HUB – 工艺智能中枢

Tecnar HUB 将喷涂作业中的多源数据整合到一个智能统一的平台中，实现集中化管理与分析。

- 自动定义工艺窗口
- 集中对比喷房数据
- 优化维护与测试流程

对接工业 4.0

Accuraspray 4.0 提供基于网页的界面，可从任何电脑轻松访问，实现通过 HTTP、外部 PLC 或 OPC UA 的全面 4.0 喷房集成。

自助安装与调试

我们随设备附赠详尽的安装与调试文档，并提供一次免费远程培训课程。设备到达后，您即可轻松完成安装并熟练操作。

覆盖所有喷涂工艺

我们的 Accuraspray 4.0 监测头具备 NIST 可追溯认证，能够精准表征包括悬浮喷涂在内的所有热喷涂工艺。

- 电弧喷涂
- 火焰喷涂
- 大气等离子喷涂 (APS)
- 超音速氧燃料火焰喷涂 (HVOF)
- 超音速空气燃料火焰喷涂 (HVAF)
- 悬浮液体等离子喷涂 (SPS)
- 真空等离子喷涂 (VPS)
- 低压等离子喷涂 (LPPS)
- 等离子转移线弧喷涂 (PTWA)

技术规格

| | |
|-----------|----------------------------|
| 测量 | |
| 粒子温度范围 | ≥1000°C (≥1832°F)，测量精度为 3% |
| 粒子速度范围 | 5-1200 米/秒，测量精度为 2% |
| 焰流强度 | 精度 5% |
| 焰流宽度和位置 | 精度 ±0.6 毫米 |
| 焰流角度 | 精度 0.2 度 |
| 工艺稳定性 | 自动不稳定性检测 |
| 基材红外测温探头* | 0-500°C |

| | |
|----------------------|--------------------------|
| 测量区域信息 | |
| 工作距离 | 200 毫米 |
| 带柱面透镜的温度和速度测量体积 (默认) | 3.4 毫米 x 25 毫米 = 85 平方毫米 |
| 不带柱面透镜的温度和速度测量体积 | Ø3.4 毫米 = 9 平方毫米 |
| CMOS 摄像机视场 | 450 毫米 |

| | |
|---------------|------------------------------------|
| 工厂安装条件 | |
| 电源要求 | 120-230 VAC, 自动切换 50/60Hz 1.5/1.5A |
| 空气供给 | 1.35-2 bar (20-30 psi) |
| 定位支架 | 请参阅手册中的机械图纸 |

| | |
|--------------|------------------------------------|
| 尺寸和重量 | |
| 监测器探头 | 190 毫米 X 110 毫米 X 62 毫米 1.8 千克 |
| 控制器 | 230 毫米 X 230 毫米 X 102 毫米 5.6 千克 |
| 总重量 | 7.4 千克 |

* 可选项

