



accuraspray 4.0

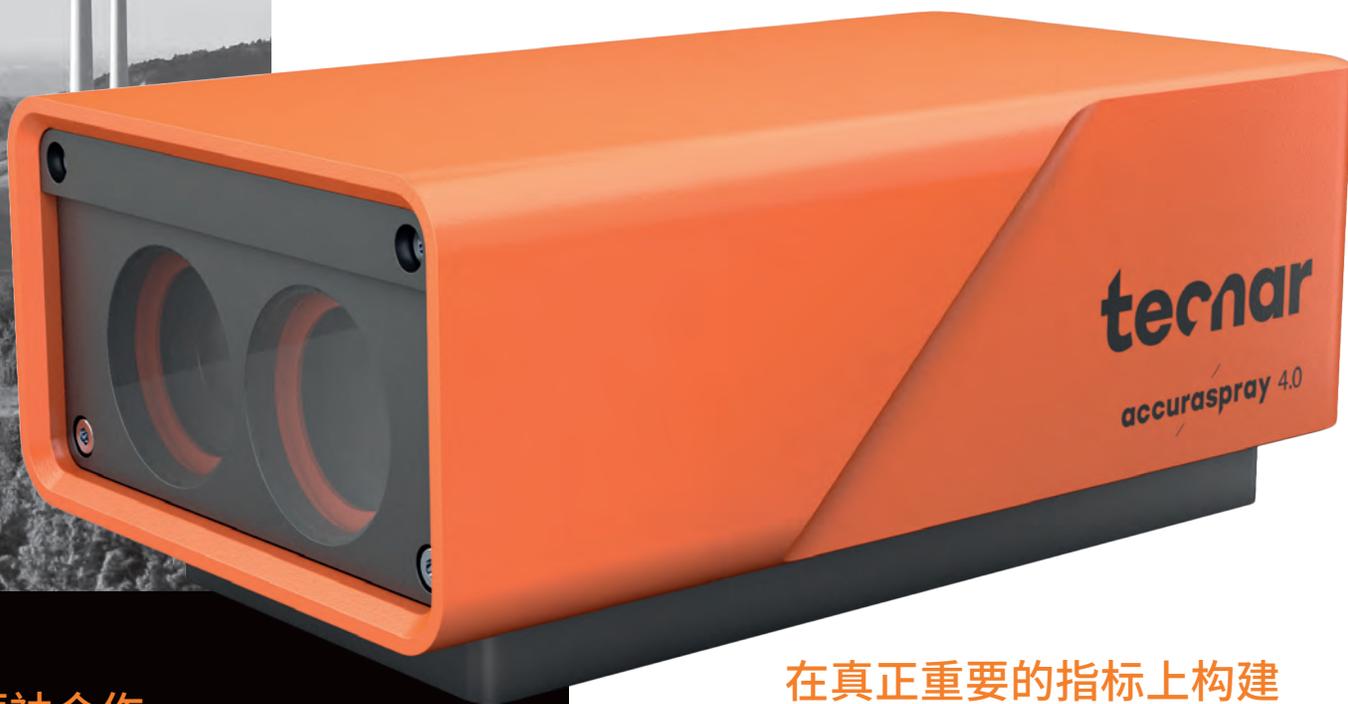
热喷涂监测仪
为每次运行带来
卓越涂层

tecnar

创新引领卓越

为热喷涂 4.0 做好准备!

Tecnar 致力于帮助您在每次运行中获得优质而且一致的涂层。喷涂条件必须始终处于最佳状态。为此，您需要一个精确、可靠、使用简单、价格实惠、易于安装、可以监控所有喷涂过程并具有内置工业智能的监测仪。Accuraspray 4.0 使您能够减少对设备和人员的依赖，从而提高效率和生产力。



与业界领袖合作

Tecnar 将在线传感技术引入生产车间。每天，我们的 700 多个传感器在全球超过 25 个国家运行。自公司成立以来，我们在研发和定期客户反馈方面进行了大量投入。如今的 Accuraspray 4.0 正是我们致力于创新的产物。

在真正重要的指标上构建您的知识产权

颗粒温度

颗粒速度

工艺稳定性

基材温度

焰流角度和宽度

焰流强度

Accuraspray 4.0 优势:

持续稳定

通过手动或自动模式持续监控喷涂材料的特性，确保涂层一致。现在，您的操作员可以在工艺脱离绿色窗口之前做出反应并重新调整，并显著改善您的 Cpk 和 Ppk 流程。



高效喷涂

借助 Accuraspray 4.0，您可以控制沉积效率 (DE)、最大限度地减少喷涂试片、根据需要更换喷涂硬件 (电极、喷嘴) 并鉴定新批次原料的质量。



采用通用解决方案

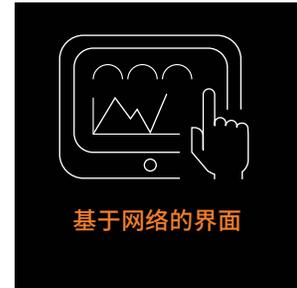
我们的 NIST 可追溯 Accuraspray 4.0 传感器头可以表征包括悬浮液在内的所有热喷涂工艺。

电弧喷涂
火焰喷涂
大气等离子喷涂 (APS)

超音速火焰喷涂 (HVOF)
高速空气燃料火焰喷涂 (HVOF)
悬浮液等离子喷涂 (SPS)

随时随地监控

Tecnar Accuraspray 4.0 具有基于网络的现代化用户界面和完整的 SQL 查询功能。先进的报告功能使您可以随时随地轻松监控喷涂室的生产力和喷涂一致性。



自行安装和设置

我们为设备提供详细的安装和设置文档，以及免费的远程培训课程。设备一经到达，您将完全有能力进行安装和使用。



技术规格

测量

颗粒温度范围	1000°C 及以上, 精度为 3%
颗粒速度范围	5-1200 米/秒, 精度为 2%
喷涂焰流强度和峰值	5% 准确度
喷涂焰流宽度和位置	±0.6 毫米精度
喷涂角度	0.2 度精度
基材红外测温探头	从 0 至 500°C
工艺稳定性	自动不稳定检测

测量体积信息

工作距离	200 毫米
带柱面透镜的温度和速度测量面积 (默认)	3.4 毫米 x 25 毫米 = 85 平方毫米
不带柱面透镜的温度和速度测量面积	Ø3.4 毫米 = 9 平方毫米
CMOS 摄像机视场	400 毫米

工厂安装条件

电源要求	120-240 VAC, 50-60 HZ 5A
空气供给	1.35-2 bar 清洁干燥压缩空气
定位支架	参见手册中的机械图

尺寸和重量

传感器探头	190 X 110 X 62 毫米
控制器	230 X 230 X 102 毫米
总重量	12 千克



工程用户界面



在容错窗口内进行操作

通过提供喷涂状况的直接指示
简化操作员的日常工作

通过颜色编码系统来实现：

- 标称喷涂条件
- 需要预防性维护
- 喷涂条件超出范围

谋定而动 诸事皆变

tecnar

电子邮件

wwang@tecnar.com
tangyuxia@zsqspring.com

手机/微信

13842649528
13811595929

spraysensors-cn.tecnar.com



扫码更多了解
Accuraspray 4.0

部分客户

Chromalloy
General Electric
GKN Aerospace
Mitsubishi Heavy Industries
Oerlikon Metco
Pratt & Whitney
Progressive Surface
Rolls-Royce
Siemens



“由于有了 Accuraspray，对于即使是非常具有挑战性的涂层，例如使用新的先进喷枪概念喷涂的加厚多孔 TBC，我们能够实现超过 1.5 的 Ppk 工艺。

Accuraspray 还被证明对于工艺参数开发、建立公差窗口、故障排除以及最终作为判定合格/不合格仪器都具有无法估量的价值。”

瑞典吉凯恩 (GKN) 航空航天公司
热喷涂团队