



accuraspray CS

冷喷涂监测仪
为每次运行带来
卓越涂层

tecnar

创新引领卓越



生产友好型冷喷涂监测仪

我们的目标是帮助您在每次运行中获得优质、一致的涂层。为了确保这一点，喷涂条件必须始终处于最佳状态。正因如此，我们创建了 Accuraspray CS。这是一款精确、可靠、易于使用且价格实惠的监测仪。

Accuraspray CS 可以测量平均颗粒速度和相对送粉速率。激光照射到喷涂焰流上以照亮穿过测量体的颗粒，然后根据反射光对这些被照亮的颗粒进行表征 (速度、实时送粉速率)。



与业界领袖合作

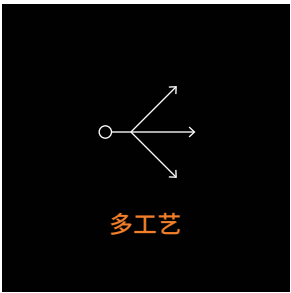
Tecnar 是将在线传感技术引入生产车间的全球业界领袖。每天，我们的 700 多个传感器在超过 25 个国家运行。自公司成立以来，我们在研发和定期客户反馈方面进行了大量投入。如今的 Accuraspray CS 正是我们长期致力于创新的产物。

Accuraspray CS 优势:



可靠的免校准速度

Accuraspray CS 使用 Tecnar 的专利技术验证读数，并且只需在工厂进行一次速度校准即可终身使用。



适用于所有喷涂密度和速度

Accuraspray 的专利速度测量技术可无缝适用于从高密度低压到超高速低密度的任何喷涂密度和速度。



只需指向并测量

Accuraspray CS 的技术非常简单:绿灯照亮测量体，工艺启动后立即显示自我验证的读数。

专用于工业 4.0

Accuraspray CS 提供了一个基于网络的界面，可以从任何计算机轻松访问，从而可以通过 HTTP 或外部 PLC 实现完整的 4.0 产品集成。该装置附带详细的文档以及安装和设置的免费在线培训。



在真正重要的指标上构建 您的知识产权

颗粒速度

相对送粉速度

工艺稳定性

基材温度

Accuraspray CS 用于:

更快的喷涂参数开发

轻松传输喷涂参数

工艺监控

质量管理

预测喷枪变化

来看看多快才算够快

冷喷涂对颗粒速度非常敏感。达到临界速度是最大限度提高沉积效率和确保良好涂层附着力的关键。监控实时飞行速度可以帮助生产经理最大限度地提高喷涂时间效率和涂层一致性。

技术规格

测量

颗粒速度范围	5-1200 米/秒, 精度为 2%
相对送粉速度	标准化任意单位
基材红外测温探头	从 0 至 500°C
工艺稳定性	自动不稳定检测

体积测量信息

温度和速度测量面积	Ø3.4 毫米 = 9 平方毫米
工作距离	200 毫米

激光特性

激光波长	940 纳米
激光标称功率	20 W
标称功率密度	15.7 W/厘米 ²
激光类型	第四级

工厂安装条件

电源要求	120 - 240 VAC, 50-60 Hz 自动开关
气体供应	1.35 至 2 bar 的清洁干燥压缩空气
定位支架	参见手册中的机械图

尺寸

传感器探头	205 x 149 x 62 毫米
控制器	400 x 400 x 200 毫米
总重量	30 公斤

工程用户界面



在容错窗口内进行操作

通过提供喷涂状况的直接指示
简化操作员的日常工作

通过颜色编码系统来实现：

- 标称喷涂条件
- 需要预防性维护
- 喷涂条件超出范围

谋定而动 诸事皆变

tecnar

电子邮件

wwang@tecnar.com
tangyuxia@zsqspring.com

手机/微信

13842649528
13811595929

spraysensors-cn.tecnar.com



扫码更多了解
Accuraspray CS



“在 PolyCSAM，我们使用 Accuraspray CS 来监测冷喷涂增材制造工艺中飞行颗粒的速度。该传感器帮助我们识别粒子速度所反映的 CSAM 系统的变化。Accuraspray CS 对颗粒速度的变化非常敏感，这对最终的涂层/堆积有直接影响。在我们的工厂中，它对于过程监控和质量控制来说是个非常好的补充。”

Fernanda Caio,
费尔南达·凯奥，运营经理
PolyCSAM