

用户界面



在容错窗口内进行操作

通过提供喷涂状况的直接指示 简化操作员的日常工作

通过颜色编码系统来实现：

- 标称喷涂条件
- 所需的预防性维护
- 喷涂条件超出范围

先见于微 掌控于全

tecnar

微信: jn_robert
邮箱: sales@tecnar.com
手机: +1 514 770 0634 (加拿大)
spraysensors-cn.tecnar.com



扫码更多了解
Accuraspray CS



“在 PolyCSAM，我们使用 Accuraspray CS 来监测冷喷涂增材制造工艺中飞行颗粒的速度。该监测器帮助我们识别颗粒速度所反映的 CSAM 系统的变化。Accuraspray CS 对颗粒速度的变化非常敏感，这对最终的涂层/堆积有直接影响。在我们的工厂中，它对于过程监控和质量控制来说是个非常好的补充。”

Fernanda Caio,
PolyCSAM 金属增材制造研究副总裁

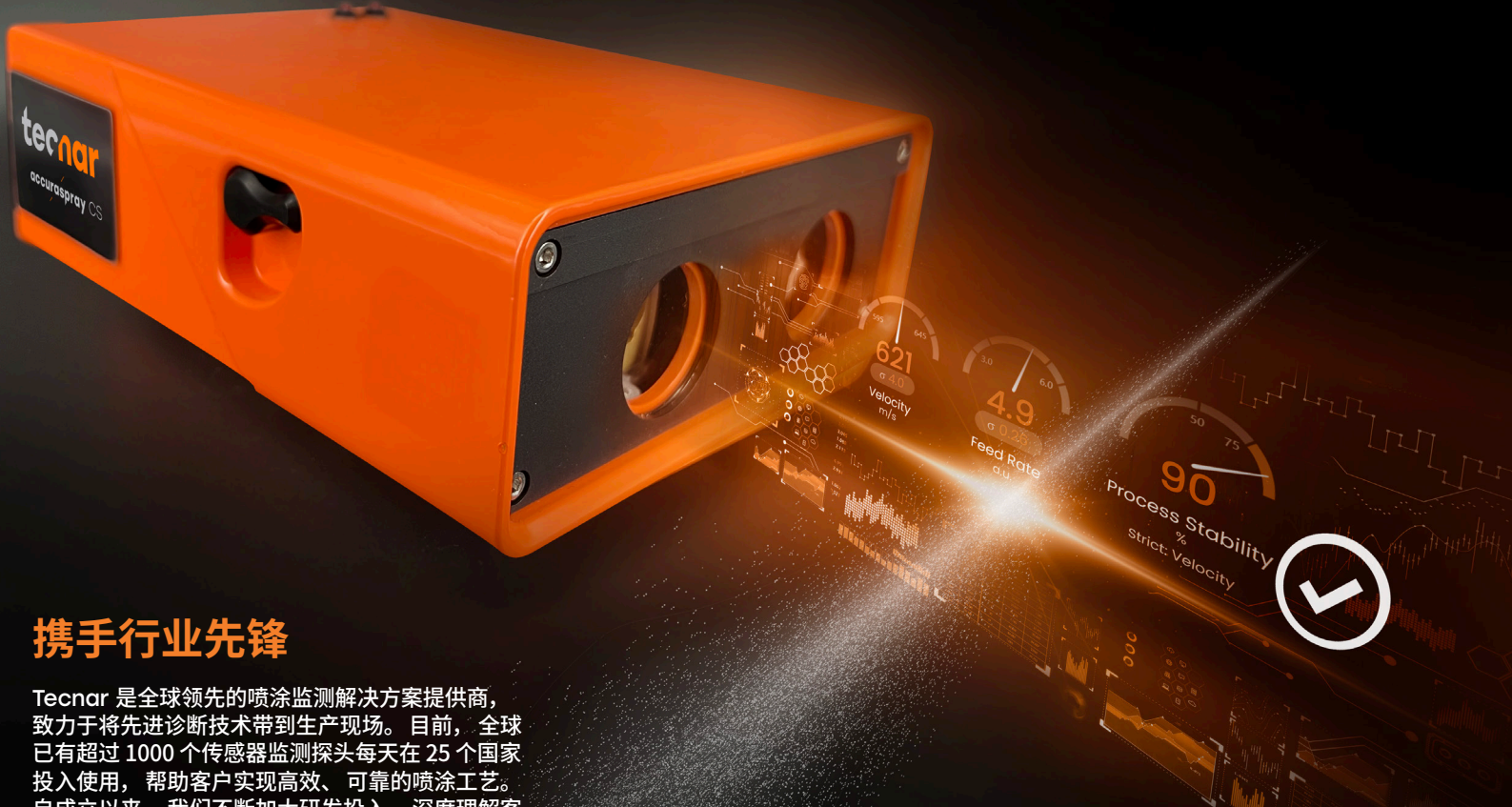
accuraspray CS

冷喷涂工艺
智能诊断
与控制

tecnar
创新引领卓越

生产型冷喷涂监测仪

我们致力于帮助您在每一次喷涂作业中实现高质量、稳定一致的喷涂效果。为确保工艺始终处于最佳状态，我们开发了 Accuraspray CS，一款精准、可靠、易用且高性价比的冷喷涂监测仪。



携手行业先锋

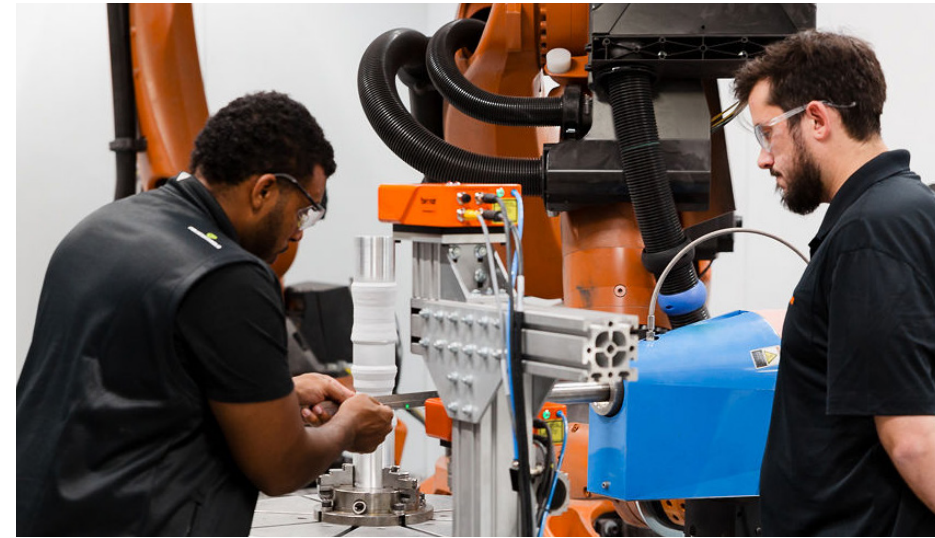
Tecnar 是全球领先的喷涂监测解决方案提供商，致力于将先进诊断技术带到生产现场。目前，全球已有超过 1000 个传感器监测探头每天在 25 个国家投入使用，帮助客户实现高效、可靠的喷涂工艺。自成立以来，我们不断加大研发投入，深度理解客户需求，确保每一台喷涂监测仪都能为客户带来卓越性能与稳定可靠的表现。

为什么选择我们的喷涂监测仪？

验证粉末批次	降低人员依赖
存档工艺数据	实现即时判定
优化喷枪维护	解决潜在问题
减少试片测试	转移工艺参数
降低粉末浪费	加速喷房认证
减少设备停机	加快工艺开发

行业标杆级精度体验

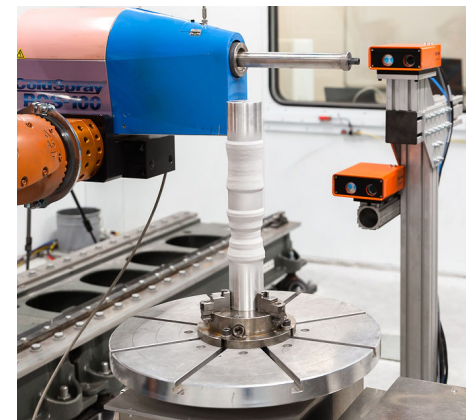
Accuraspray 的测量原理独立于工艺流程，确保读数可靠。先进的滤波算法确保了测量精度，且在可追溯至 NIST 的工厂校准平台上进行校准，确保在真实应用中提供精确测量。



@Polycontrols

工艺一致如一

我们专注的团队提供可靠且主动的解决方案，确保您的运营顺畅进行。凭借深厚的专业知识和以客户为先的服务理念，我们提供透明的服务、详尽的文档、免费升级及预防性支持，最大限度减少停机时间，提升设备性能。



全程专家护航

我们专注的团队提供可靠且主动的解决方案，确保您的运营顺畅进行。凭借深厚的专业知识和以客户为先的服务理念，我们提供透明的服务、详尽的文档、免费升级及预防性支持，最大限度减少停机时间，提升设备性能。

对接工业 4.0

Accuraspray CS 提供基于网页的界面，可从任何电脑轻松访问，实现通过 HTTP、外部 PLC 或 OPC UA 的全面 4.0 喷房集成。

自助安装与调试

我们随设备附赠详尽的安装与调试文档，并免费一次提供远程培训课程。设备到达后，您即可轻松完成安装并熟练操作。

技术规格

测量	
颗粒速度范围	5-1200 米/秒，测量精度为 2%
相对加料速度	标准化任意单位
基材红外测温探头*	0-500°C
工艺稳定性	自动不稳定检测
测量区域信息	
速度测量区域	Ø3.4 毫米 = 9 平方毫米
工作距离	200 毫米
激光特性	
激光波长	940 纳米
标称激光功率	20 W
标称功率密度	15.7 W/厘米 ²
激光类型	四级
工厂安装条件	
电源要求	120/230 VAC, 自动切换 50/60 Hz 3/2A
气体供给	2.4 bar (35 psi)
定位支架	参见手册中的机械图
尺寸和重量	
监测器探头	205 x 149 x 62 毫米 3.2 公斤
控制器	400 x 400 x 200 毫米 13.9 公斤
HMI	238 x 110 x 126 毫米 1.8 公斤
总重量	18.9 公斤

* 可选项

新选项

Tecnar HUB – 工艺智能中枢

Tecnar HUB 将喷涂作业中的多源数据整合到一个智能统一的平台中，实现集中化管理与分析。

- 自定义工艺窗口
- 集中并对比喷房数据
- 优化维护与测试流程