



shotmeter

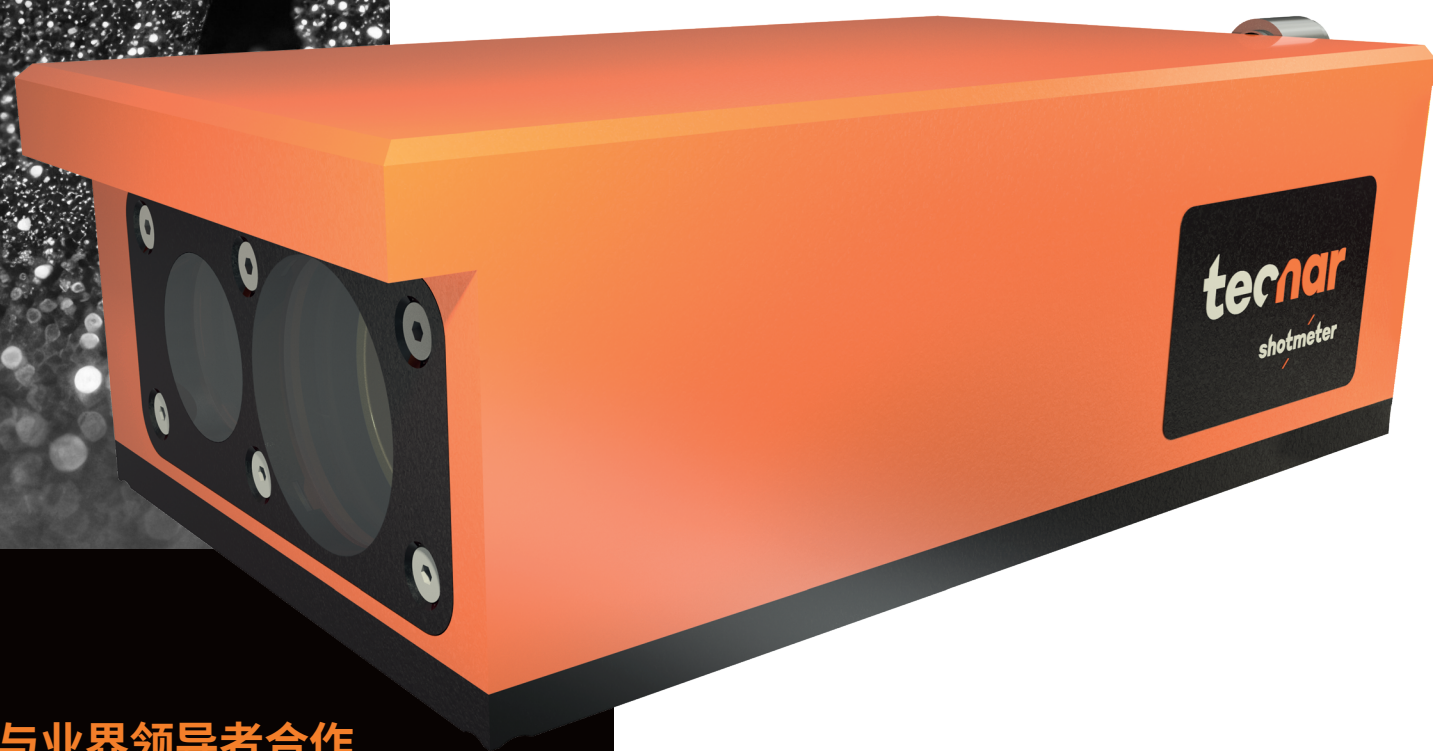
喷丸处理监测仪
精准监测核心指标

tec**nar**

创新引领卓越

生产友好型喷丸处理监测仪

Shotmeter 是一款在线喷丸处理监测仪，用于测量飞行中的粒子速度。该监测仪易于使用，可用于监测日常设备状态、质量控制、工艺开发和配方转移。



与业界领导者合作

Tecnar 是全球领先的喷涂监测仪供应商，致力于将先进技术应用于生产车间。目前，每天有超过 1000 台监测仪在全球 25 个国家稳定运行。我们始终专注于技术创新，并深入了解客户需求。正是这种坚持，让 Tecnar 的监测仪始终为客户带来卓越的性能表现。

为什么使用我们的喷丸处理监测仪？

减少人工和操作

适用于复杂几何形状

更快的反馈(实时数据)

降低运营成本

更易于自动化和集成

更好的可追溯性和数据记录

AMS2432E 认可的速度传感器

SAE 国际组织于 2022 年 10 月修订的 AMS2432E 标准确认，在生产零件喷丸处理过程中，介质速度传感器可作为阿尔门试片的替代方案获得批准。



轻松实现目标强度

喷丸处理对强度极为敏感，而强度与喷丸介质速度直接相关。实现可重复的速度是确保工艺一致性的关键。实时监测飞行中速度可帮助生产管理人员监控并实现：

- 正确的设备校准
- 控制器工艺参数
- 数据文件与可追溯性

技术规格

测量	
颗粒速度范围	在 5-200 米/秒时精度 2%
测量区域信息	
速度测量区域	Ø3.4 毫米 = 9 平方毫米
工作距离	200 毫米
工厂安装条件	
电源要求	100-20 或 200-230 VAC, 50-60 Hz 自动切换
气体供应	1.7-2.7 bar (25-39 psi)
尺寸	
传感器探头	105 毫米 x 65 毫米 x 185 毫米 1.6 公斤
控制器	300 毫米 x 127 毫米 x 300 毫米 6.5 公斤
总重量	12.7 公斤

构建您的知识产权，
立足真正关键的核心要素：

-  飞行颗粒速度
-  相对送料速率
-  信号质量

谋定而动 诸事皆变

tecnar

电子邮件

wwang@tecna.com

手机/微信

13842649528

spraysensors-cn.tecna.com



扫码更多了解
Shotmeter



“Progressive 公司已向众多客户交付 Shotmeter 设备，这些客户将其用于研究、工艺表征及开发工作。许多客户会定期使用 Shotmeter 进行设备健康检查或校准。这些数据不仅用于设定喷嘴和软管的更换周期，还可验证气压控制器及其闭环介质流量控制器是否仍能正常工作。”

Jim Whalen

Progressive Surface 销售和市场副总裁